

Procédé Décharge de Condensateurs (DEC)



SGC 1500 C

CARACTERISTIQUES :

Équipé en **Mode CONTACT - (Procédé : DEC)**

Puissance 1500 joules.

Tension de charge réglée +/- 0,5 % réglable de 40 à 230 Volts.

Batterie de condensateurs renforcée et protégée de 72000 MICROFARADS. (6X12000µF)

Affichage digital de l'énergie

Sécurité de fin de charge.

Capacité de soudage tous types de goujons normalisés : Aluminium, Laiton M3 à M6, Acier doux Cuivré, Acier Inox M3 à M8

Alimentation : 220 Volts monophasés.

Poids : 19 KG.

Dimensions : 180x385x350

Cadence de soudage : 30 goujons/minute



LIVRE AVEC :

- ◆ 1 pistolet G 20 CNV corps plastique noir, Courbhane 99.
- ◆ 1 faisceau renforcé par une gaine noire.
- ◆ 1 câble de masse double avec pinces bloc.
- ◆ 1 nez de centrage tubulaire.
- ◆ 1 clé 17.
- ◆ 1 jeu de mandrins MC 030-040-050-060 (4 au choix).
- ◆ 1 manuel d'instructions.



ACCESSOIRES DE RECHANGE :

Mandrins réf MC

Tube Guide 30 X 70 Réf . 2037

OPTION :

Trépied Réf : 2057/2058 + tube 2074

Accessoires spécifiques }

Système tiges guide pour aiguilles d'isolation} Nous consulter

Soudage sous protection gazeuse SIG. }

UTILISATIONS :

Matériel utilisé dans les tôleries fines, la Sérigraphie, L'AUTOMOBILE, Menuiserie Métallique, toute Société de transformation de métaux, Meubles Métalliques, Grandes Cuisines etc...

NORMES / NFA 87020 et NFE 25143

(Sous réserves de modifications techniques)

SAS C2G SOUDAGE INNOVATION
ZA DES GRANGES
29 RUE DE LAPLATTE
42600 MONTBRISON

Téléphone : 04 77 96 60 00

Télécopie : 04 77 96 60 09

Messagerie : contact@c2g.fr

www.c2g.fr