

Procédé Arc Fusion Forgeage (AFF)
Soudage avec céramique



Pistolet G20 UNV

Nouvelle version Courbthane



DESCRIPTION :

Pistolet de soudage travaillant avec le Procédé ARC, s'adaptant sur tous les générateurs pour des goujons de Ø 3 à Ø 16 mm, avec bague réfractaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Procédé de soudage :

ARC FUSION FORGEAGE

Compatibilité :

Tout générateur JUPITER AFF

Poids (avec câble, sans accessoire) :

3.51 Kg

Longueur du corps :

250 mm

Diamètre du corps :

48 mm

Force de levée :

5 daN

Force de forgeage :

10 daN

Cycle de soudage minimum :

10 millisecondes

Temps de réponse :

5 millisecondes

Précision de guidage :

+/- 0,05 mm

Alimentation bobine :

40 à 90 V courant continu

Capacité :

Ø 1 à Ø 16 mm

Corps plastique noir :

Courbthane 99, Polyuréthane

Câble de soudage et de commande :

Longueur 5 mètres

Gaine noire de protection du câble :

Longueur 5 mètres

Manchons de protection anti-coupure du câble vers la poignée.

ACCESSOIRES :

Support tiges guide, réf. 2032 NV

Tiges guide, réf. TG 250 ou (+)

Mandrin, réf. du Ø 3 au Ø 16 Ex: MA120 = Ø 12

Semelle, réf. SN 22 ou (+)

Porte embase, réf. PE22 ou PE28



SIG adaptable facilement, sortie tuyau gaz, + accessoires spécifiques en option.

**SAS C2G SOUDAGE INNOVATION
ZA DES GRANGES -
29 RUE DE LAPLATTE -
42600 MONTBRISON**

Un bon réglage et une bonne utilisation amélioreront notablement la durée de vie du matériel.

**Téléphone : 04 77 96 60 00 -
Télécopie : 04 77 96 60 09 -
Messagerie : contact@c2g.fr –
www.c2g.fr**

(sous réserves de modifications techniques)