

Procédé Décharge de Condensateurs (DEC)



SGC 2000 C

CARACTERISTIQUES :

Équipé en **Mode Contact – (Procédé : DEC)**

Puissance 2 000 JOULES.

Tension de charge régulée +/- 0,5 % réglable de 40 à 230 Volts.

Batterie de condensateurs renforcée et protégée de 96 000 MICROFARADS.(8X12000µF)

Affichage digital de L'énergie.

Sécurité de fin de charge.

Capacité de soudage tous types de goujons normalisés

Acier doux cuivré, acier inox M3 à M8 normalisé, hors standard M10,

Aluminium, laiton, de M3 à M8.

Alimentation : 220 Volts monophasés.

Poids : 24.5 Kg.

Dimensions : L 400 x l 355 x H 180

Cadence de soudage : 30 goujons/minute



LIVRE AVEC :

- ◆ 1 pistolet G 20 CNV, corps plastique noir, Courbhane 99.
- ◆ 1 faisceau protégé par une gaine noire.
- ◆ 1 câble de masse double avec pinces bloc.
- ◆ 1 nez de centrage tubulaire 2037.
- ◆ 1 clé 17.
- ◆ 1 jeu de mandrin MC 030-040-050-060-080 (5 au choix).
- ◆ 1 manuel d'instructions.

ACCESSOIRES DE RECHANGE :

Mandrins réf MC

Tube Guide 30 X 70 réf. 2037

OPTION :

Trépied Réf : 2057/2058 + tube 2074

Accessoires spécifiques }

Système tiges guide pour aiguilles d'isolation } nous consulter

Soudage sous protection gazeuse SIG. }

UTILISATIONS :

Matériel utilisé dans les tôleries fines, la Sérigraphie, L'Automobile,

Menuiserie Métallique, toute Société de Transformation de métaux,

Meubles Métalliques, Grandes Cuisines, etc...

NORMES : NFA 87020 ET NFE 25143.



**SAS C2G SOUDAGE INNOVATION
ZA DES GRANGES
29 RUE DE LAPLATTE
42600 MONTBRISON**

Téléphone : 04 77 96 60 00

Télécopie : 04 77 96 60 09

Messagerie : contact@c2g.fr

www.c2g.fr

(Sous réserves de modifications techniques)