

EQUIPEMENT A SOUDER LES GOUJONS Procédé

SIG ®



Option AFF

JUPITER 400 | NOUVELLE version 2011

Courant de soudage régulé et réglable de 0 à 400
Ampères, onduleur.

Facteur de marche 10%
Temporisation Arc Fusion Forgeage 0,005 à 1 s
Capacités de soudage : 2 à 10 mm
10 goujons/minute type SGF ou SGL
Aiguilles Ø3 Standard, Acier, Inox, Alu,
Types : bi-métal en ALU voir fiche technique ci-
jointe.
Tôles ACIER, ALU, INOX, Tôle TC, revêtue,
Zinguée, qualité Marine primaire conducteur

Caractéristiques :

Dimensions H = 320 P= 320 L=160 mm
1 Poignée
4 Patins
1 Sangle noire 40 mm X 1 m
Poids 11.68 KG
Alimentation 220 V monophasé
Degré de protection IP21
Courant fréquence 50/60 Hz
Fusible 25 A (aM)



LIVRE AVEC :

- ◆ 1 pistolet G 20 GNV corps en courbhane noir.
- ◆ 1 faisceau renforcé et protégé par une Gaine noire de 5 mètres
- ◆ 1 câble de masse double avec pinces - L = 5 Mètres
- ◆ 1 câble d'alimentation - L = 5 Mètres
- ◆ 1 tuyau d'alimentation gaz L = 3 Mètres
- ◆ 1 adaptateur réf. 2183
- ◆ 1 bague de blocage réf.2184
- ◆ 1 buse gaz réglable réf. BRG 3055150
- ◆ 1 mandrin réf. MA selon diamètre du goujon
- ◆ 1 contrôle et Économiseur de Gaz intégrés
- ◆ 1 clé réf. 83-4
- ◆ 1 manuel d'instructions.



PRET A FONCTIONNER 1 diamètre, 1 longueur

A PREVOIR :

1 manomètre détendeur débitmètre 0 - 15 l/mn
1 bouteille de GAZ, nous vous conseillons ARCAL12, L'AIR LIQUIDE
1 refroidisseur eau avec 1 buse gaz refroidie pour le travail en cadence;

OPTION :

Pistolet G20 UNV avec accessoires ARC FUSION FORGEAGE

EN ISO 13918

SAS C2G SOUDAGE INNOVATION
ZA DES GRANGES
29 RUE DE LAPLATTE
42600 MONTBRISON

Téléphone : 04 77 96 60 00
Télécopie : 04 77 96 60 09
Messagerie : contact@c2g.fr
www.c2g.fr

(Sous réserves de modifications techniques)